

全国职业教育师资专业技能培训基地 武汉华中数控股份有限公司

华数培训 [2020] 011 号

关于组织数控车铣加工职业技能等级证书（中级）

第二期师资培训班通知

广东省、广西省、海南省各有关单位：

为深入贯彻《国家职业教育改革实施方案》精神，全面落实《关于确认参与 1+X 证书制度试点的第三批职业教育培训评价组织及职业技能等级证书的通知》（教职所〔2020〕21 号）、《关于组织开展 1+X 证书制度试点院校教师培训的通知》（教师司函〔2019〕43 号）要求，高质量开展数控车铣加工职业技能等级证书的试点工作，提升试点院校教师实施教学、培训和评价的能力，全面提高证书的教育培训质量，武汉华中数控股份有限公司按照《数控车铣加工职业技能等级证书师资培训方案》安排，现将第二期资培训事项通知如下：

一、培训目标

1. 按照 1+X 证书制度试点的相关要求，围绕数控车铣加工职业技能等级标准开展培训，全面提高试点院校教师对 1+X 证书制度、数控车铣加工职业技能等级标准、教学、培训与考核要求的理解。

2. 通过数控车铣加工职业技能等级中级考核大纲讲解、样题讲解、样题考核关键步骤讲解、样题评分过程介绍，使试点院校教师更好的把握证书的实施要点，提高教师把握技能教学、培训重难点的准确度，培养一支具有先进的职业教育理念，掌握先进技术技能的高素质数控车铣加工职业

技能等级证书的教学团队，保障证书教学和培训的质量。

二、培训时间

1. 报到时间：2020年08月10日
2. 培训时间：2020年08月11日-08月16日
3. 返程时间：2020年08月17日

三、培训对象

考核管理中心建设意向单位、试点院校的骨干教师、企事业单位、推荐参加培训的学员需符合以下基本条件：

1. 师德良好，身心健康，能够脱岗参加全程学习与培训；
2. 选派教师应为数控车铣加工相关专业专兼职教师，具备一定机械制基础知识，数控车、铣机床操作与编程基础，CAD/CAM软件操作应用能力。
3. 能遵守企业的安全条例、规章制度，服从企业安排；参训人员须自觉遵守疫情防控各项规定，每日做好自我健康监测，确保参加培训前身体状况良好，准备口罩等个人防护用品，做好个人疫情防护工作。14天内有疫区接触史、确诊病例接触史或疑似病例接触史的人员及发热患者不能参加培训。

四、培训形式

根据试点工作需要，由培训评价组织分批次分区域开展培训。培训采用线下集中面授的形式进行，授课方式主要包括专家讲授、现场实操、研讨交流、案例分析等。

五、培训内容

| 时间 安排 | 培训 主题 | 培训内容 | 学习 时长 | 培训 形式 |
|----------|--------------|---|----------|----------|
| 8/11 | 政策及标准 解 读 | “1+X”证书制度政策解读与课证融通 | 1 课时 | 专家讲授 |
| | | “1+X”数控车铣职业技能等级证书考核标准解读及考点（考核流程）解析 | 1 课时 | 专家讲授 |
| | 新技术应用 | 机床相关功能讲解及演示操作 | 1 课时 | 专家讲授 |
| | 数控机床 操 作 | 机床的标准操作及维护保养 （面板操作，各种数据输入、传输方法，MDI 操作方式。机床手动操作方式） | 1 课时 | 专家讲授 |
| | 基本练习 | 机床的基本操作讲解与练习 1. 半径补偿与刀具参数设置，程序传输方法。 2. 坐标系设定方法。 3. 常见报警故障进行分析与解除。 4. 新技术应用操作 | 4 课时 | 现场实操 |
| 8/12 | 数控车 加工工艺 | 1. 数控车加工工艺及相关文件 2. 数控车床程序基本格式与基本G代码与M代码讲解 3. 数控车床各种复合循环指令讲解 4. 子程序讲解与调用 | 2 课时 | 专家讲授 |
| | | CAD/CAM 软件车削编程讲解及工艺分析（轴、套、螺纹零件及内外径槽类零件的加工程序编程，程序后处理设置） | 2 课时 | 专家讲授 |
| | | 现场数控机床加工实训 1. 加工刀具，量具，夹具准备，对刀操作。 2. 根据工艺顺序，依次传输程序及加工。 3. 测量工件 4. 填写工艺表格及评分表 | 4 课时 | 现场实操 |
| 8/13 | 数控铣 加工工艺 | 1. 数控铣加工工艺及相关文件 2. 数控铣床程序基本格式与基本G代码与M代码讲解 3. 数控铣床各种钻孔固定循环指令讲解，简化编程指令讲解 4. 子程序讲解与调用 | 2 课时 | 专家讲授 |
| | | CAD/CAM 软件铣削编程讲解及工艺分析（平面、平面轮廓、孔类、型腔、曲面类零件加工程序编写，程序后处理设置） | 2 课时 | 专家讲授 |
| | | 现场数控机床加工实训 1. 加工刀具，量具，夹具准备，对刀操作。 2. 根据工艺顺序，依次传输程序及加工。 3. 测量工件 4. 填写工艺表格及评分表 | 1 课时 | 现场实操 |
| 8/14 | 考题工艺 分 析 | 数控车削零件案例进行工艺分析 （工艺分析，加工工序卡编制，程序编写） | 1 课时 | 专家讲授 |

| 时间 安排 | 培训 主题 | 培训内容 | 学习 时长 | 培训 形式 |
|----------|----------|---|----------|----------|
| | | 数控铣削零件案例进行工艺分析 (工艺分析, 加工工序卡编制, 程序编写) | 1 课时 | 专家讲授 |
| | | 数控车削现场数控机床加工实训 1. 加工刀具, 量具, 夹具准备, 对刀操作。 2. 根据工艺顺序, 依次传输程序及加工, 测量工件。 | 3 课时 | 现场实操 |
| | | 数控铣削现场数控机床加工实训 1. 加工刀具, 量具, 夹具准备, 对刀操作。 2. 根据工艺顺序, 依次传输程序及加工, 测量工件。 | 3 课时 | 现场实操 |
| 8/15 | 技能考核 | 理论考核流程及方式介绍 (模拟考核) | 1 课时 | 研讨交流 |
| | 技能考核 | 实操考试 | 7 课时 | 现场实操 |
| 8/16 | 技能考核 | 实操考试 | 7 课时 | 现场实操 |
| | 课证融通 | 教材、考题及考核方式交流 (培训作业) | 1 课时 | 研讨交流 |

六、培训费用

1. 培训费用

培训班每期培训 6 天, 每天不少于 8 学时, 培训总学时为 48 学时。费用为 2,280 元/人, 主要为培训材料费用, 参培学员食宿统一安排, 费用自理。

2. 培训费用缴纳

本次培训费用由武汉华中数控股份有限公司收取, 并开具发票。汇款时务请备注“单位和姓名”, 信息如下:

单位名称: 深圳华数机器人有限公司

开户行: 平安银行深圳高新技术区支行

户名: 深圳华数机器人有限公司

账号: 0412100178569

七、培训地点

培训地点：深圳市宝安职业技术学校实训基地。

地址：广东省深圳市宝安区宝安教育城学子路4号宝安职业技术学校。

八、报名方式

请各试点院校于8月9日以前将报名回执发送电子邮箱：
1206672977@qq.com，联系人：纪霁珊，联系电话：18033054227。根据报
名先后确定培训人员名单，额满即止。报名经确认成功后，各试点院校原
则上不得随意更换参训人员。如遇相关问题，欢迎随时与联系人沟通。

附件：数控车铣加工职业技能等级证书（中级）培训班报名回执表

武汉华中数控股份有限公司
二〇二〇年七月十八日

附件 1: 数控车铣加工职业技能等级证书 (中级) 培训班报名回执表

数控车铣加工职业技能等级证书 (中级) 培训班报名回执表

| | | | | | |
|---|---|----------------------|-----|------|----------|
| 单位名称 | | | | | |
| 参加培训项目 | 数控车铣加工职业技能等级证书 (中级) | 参加期数 | 第二期 | | |
| 通讯地址 | | 邮 编 | | | |
| 培训联系人 | | 职 务 | | | |
| 手 机 | | E-mail | | | |
| 是否住宿 | []是 (标准间[]间 单人间[]间 入住时间[]天); []否 | | | | |
| 付款方式 | []电汇 []POS 机刷卡 | | | | |
| 开票信息 | | | | | |
| 发票抬头 (单位名称) | | 统一社会信用代码 (纳税人识别号) | | | |
| 开户行、 银行账号 | | | | | |
| 地址、电话 | | | | | |
| 发票类别 | []增值税普通发票 []增值税专用发票 (如未标注, 默认为增值税普通发票) | | | | |
| 参加培训人员信息 | | | | | |
| 姓 名 | 性别 | 联系方式 | 邮 箱 | 身份证号 | 其他 说明 |
| (可添加行) | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 发票邮寄地址和收件人如与以上回执不同, 请补充 | | | | | |
| 收 件 人 | | 联系电话 | | | |
| 邮寄地址 | | | | | |
| 烦请将此回执填好于报名截止日期前, 发邮件至 1206672977@qq.com, 并电话确认, 联系人: 纪霁珊 18033054227 感谢您的大力支持! | | | | | |

1+X 考核师证书



持证人：杨世龙

身份证号：441426197609250019

考核范围：数控车铣加工职业技能等级证书

考核级别：中级

证书编号：HNCGXKH202000131

有效期至：2023年11月12日

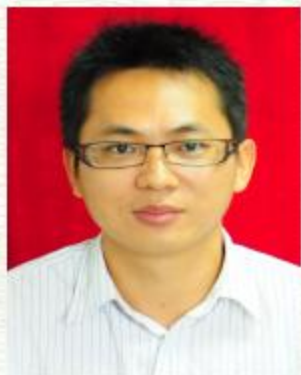
本证书由教育部第三方培训评价组织武汉华中数控股份有限公司颁发，通过评价组织统一组织的培训与考核，表明持证人具有“1+X 数控车铣加工职业技能等级证书”考核资格。

武汉华中数控股份有限公司

2020年11月13日



1+X 考核师证书



持证人：刘双喜

身份证号：421126198511055113

考核范围：数控车铣加工职业技能等级证书

考核级别：中级

证书编号：HNCCXKH202000130

有效期至：2023年11月12日

本证书由教育部第三方培训评价组织武汉华中数控股份有限公司颁发，通过评价组织统一组织的培训与考核，表明持证人具有“1+X 数控车铣加工职业技能等级证书”考核资格。

武汉华中数控股份有限公司

2020年11月13日





证书

刘双喜

于 2020年8月11日 至 2020年8月16日 参加 数控车铣加工职业技能等级证

书(中级) 师资培训 课程学习, 共 48 学时。考核通过, 特发此证!

证书编号: HNCXSZ202000084

身份证: 421126198511055113

武汉华中数控股份有限公司

2020年8月16日



证书

杨世龙

于 2020年8月11日 至 2020年8月16日 参加 数控车铣加工职业技能等级证

书(中级) 师资培训 课程学习, 共 48 学时。考核通过, 特发此证!

证书编号: HNCCXSZ202000066
身份证: 441426197609250019

武汉华中数控股份有限公司

2020年8月16日